

# Spettacoli

DI BIANCA BEMORI

■ MONTICHIARI (BS). Al Palageorge il 2 e il 3, tornano **Aldo, Giovanni e Giacomo** in *Anplagghed*. tel. 045.80.39.156 [www.eventiverona.it](http://www.eventiverona.it)

ARTE ► FOTO ► MUSICA ► CINEMA ► TEATRO ► DANZA ► FOLCLORE

## Roma torna capitale del cinema

ROMA. Sarà **Nicole Kidman** ad aprire la prima edizione di Cinema Festa Internazionale di Roma, il festival del cinema fortemente voluto dal sindaco cinefilo di Roma, **Walter Veltroni**. Si parte con l'anteprima mondiale di *Fur*, del regista americano **Steven Shainberg**, in programma il 13 all'Auditorium Parco della Musica. Poi prenderà il via il programma diviso in cinque sezioni. "Première" è una di queste: comprende sette serate di gala dedicate a grandi anteprime internazionali o europee. "Il lavoro dell'attore" è, invece, un

omaggio a **Sean Connery**, interprete amato da registi come De Palma, Lucas, Spielberg, ma anche da autori come Sidney Lumet, John Huston e Terry Gilliam. Verrà celebrato con una retrospettiva composta da 14 film scelti dall'attore scozzese. In "Competizione" c'è una selezione di 14 opere inedite di autori di tutto il mondo con una giuria popolare coordinata da **Ettore Scola**. Extra, infine, è una sezione non competitiva che accoglie lavori sperimentali. tel. 06.45.46.83.900 [www.romacinemafest.org](http://www.romacinemafest.org)



### REGGIO EMILIA

**6** Alla Cavallerizza, fino al 10, è in cartellone il *Teatro di Terra della Compagnia delle Ariette*. Si tratta di un lavoro in cui la compagnia sul palco "fa" davvero il pane in un forno improvvisato e la polenta in un paiolo, condividendo il cibo con gli spettatori. tel. 0522.45.88.54 [www.recfestival.it](http://www.recfestival.it)

### SACILE (PN)

**7** Compiono 25 anni le *Giornate del cinema muto* festeggiando con un programma ricco di storia del cinema. Il festival, fino al 14, renderà omaggio alla casa di produzione Nordisk Films Kompagni, con capolavori del cinema danese, come *Pagine dal libro di Satana* di **Carl Theodor Dreyer** e *Atlantis* di **August Blom**. In programma anche *Cabiria* di **Giovanni Pastro**. Fra i divi che l'edizione 2006 celebrerà, **Lon Chaney**, **Rodolfo Valentino**, ricordato attraverso la ricostruzione del suo perdu-

to film *Il giovane Rajah* e, nei cento anni dalla nascita, **Louise Brooks**, che rivedremo in *Prix de Beauté* di Augusto Genina. Infine, verrà presentato *Agonia sui ghiacci*, di **David Wark Griffith**, con **Lillian Gish** e dieci tra le più belle *Silly Symphonies* disneyane del decennio 1929-1939. tel. 0432.98.04.58 [www.cinetecadelfriuli.org](http://www.cinetecadelfriuli.org)

### MONCALIERI (TO)

**21** Fino al 12 novembre, va in scena *Lo specchio del diavolo* di Giorgio Ruffolo con la regia di **Luca Ronconi**. tel. 800.23.53.33 [www.teatrostabiletorino.it](http://www.teatrostabiletorino.it)

### CASALECCHIO DI RENO (BO)

**23** Al Palamalaguti parte la tournée del mago **David Copperfield** dal titolo *An intimate evening of grand illusions*. Copperfield, il cui vero nome è



David Kotkin, è uno dei più ammirati illusionisti del mondo, capace di "far sparire" anche la statua della libertà o di "attraversare" la muraglia cinese. tel. 02.58.10.344 [www.forumnet.it](http://www.forumnet.it)

### TORINO

**24** La Fondazione del Teatro Stabile di Torino la Stagione del Teatro Carignano con lo show internazionale *Marciel in Italia - I colori della vita*, di e con **Marc de Hollogne**, in arte **Marciel**, in uno spettacolo che mescola con intelligenza ed emozione il teatro e il cinema. Da oltre 25 anni, infatti, Marciel unisce due generi di spettacolo antagonisti, cinema e teatro, riuscendo a mostrare come ciò che è fissato sullo schermo e quel che accade dal vivo su un palco possano incontrarsi per rimescolarsi in forma originale e inedita. tel. 011.51.69.435 [www.teatrostabiletorino.it](http://www.teatrostabiletorino.it)